



Утверждаю

Директор филиала СГУПС в г.Новосибирске

А.И. Куртушан

" 31 " 08 2021 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы среднего профессионального образования

Филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования "Сибирский государственный университет путей сообщения" в г. Новосибирске
наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)
код наименование специальности

по программе базовой подготовки

на базе среднего общего образования

квалификация: техник

форма обучения Очная Срок получения образования 2 года 10 мес. год начала подготовки по УП 2021

профиль получаемого профессионального образования технический
при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС от 28.02.2018 № 139

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Экз	Комплексный экзамен	6	[6]	МДК.01.01 Теоретические основы построения и эксплуатации станционных систем железнодорожной автоматики
				[6]	МДК.01.02 Теоретические основы построения и эксплуатации перегонных систем железнодорожной автоматики
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	7	[7]	ПП.01.01 Производственная практика
				[7]	ПП.02.01 Производственная практика
				[7]	ПП.03.01 Производственная практика
				[7]	ПП.06.01 Производственная практика
3	ЭкзКв	Комплексный экзамен	8	[8]	МДК.01.01 Теоретические основы построения и эксплуатации станционных систем железнодорожной автоматики
				[8]	МДК.01.03 Теоретические основы построения и эксплуатации микропроцессорных и диагностических систем автоматики

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА													
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	ОК 02	ОК 03	ОК 04	ОК 05	ОК 06	ОК 08	ОК 10					
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 04	ОК 05	ОК 06									
ОГСЭ.02	История	ОК 04	ОК 05	ОК 06									
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 02	ОК 04	ОК 10									
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК 04	ОК 08										
ОГСЭ.05	Психология общения	ОК 03	ОК 04	ОК 05									
ЕН	Математический и общий естественнонаучный цикл	ОК 01	ОК 02	ОК 07	ОК 09	ПК 2.6							
ЕН.01	Математика	ОК 01	ОК 02										
ЕН.02	Информатика	ОК 02	ОК 09										
ЕН.03	Экология на железнодорожном транспорте	ОК 07	ПК 2.6										
ОП	Общепрофессиональный цикл	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 05	ОК 06	ОК 07	ОК 10	ОК 11	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1
		ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 2.7	ПК 3.1	ПК 3.2				
ОП.01	Электротехническое черчение	ОК 01	ОК 02	ПК 1.1	ПК 2.7								
ОП.02	Электротехника	ОК 01	ОК 02	ПК 1.1	ПК 2.7	ПК 3.2							
ОП.03	Общий курс железных дорог	ОК 01	ОК 02	ПК 2.6									
ОП.04	Электронная техника	ОК 01	ОК 02	ПК 1.1	ПК 2.7	ПК 3.2							
ОП.05	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	ОК 01	ОК 05	ОК 06	ПК 2.4								
ОП.06	Экономика организации	ОК 01	ОК 02	ОК 11	ПК 2.5								
ОП.07	Охрана труда	ОК 01	ОК 02	ОК 07	ПК 2.1	ПК 2.4							
ОП.08	Цифровая схемотехника	ОК 01	ОК 02	ПК 1.1									
ОП.09	Транспортная безопасность	ОК 01	ОК 02	ОК 07	ПК 2.6								
ОП.10	Безопасность жизнедеятельности	ОК 04	ОК 06	ОК 07	ПК 2.6								
ОП.11	Электротехнические материалы	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 10	ПК 3.1	ПК 3.2						
ОП.12	Электрические измерения	ОК 01	ОК 02	ПК 3.2									
П	Профессиональный цикл												
ПМ.01	Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ВД.01	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3			
МДК.01.01	Теоретические основы построения и эксплуатации станционных систем железнодорожной автоматики	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ВД.01	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3			
МДК.01.02	Теоретические основы построения и эксплуатации перегонных систем железнодорожной автоматики	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ВД.01	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3			

МДК.01.03	Теоретические основы построения и эксплуатации микропроцессорных и диагностических систем автоматики	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ВД.01	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3			
УП.01.01	Монтаж электронных устройств. Учебная практика	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ВД.01	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3			
УП.02.01	Монтаж устройств СЦБ и ЖАТ. Учебная практика	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ВД.01	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3			
ПП.01.01	Производственная практика	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ВД.01	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3			
ПМ.02	Техническое обслуживание устройств систем СЦБ и ЖАТ	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ВД.02	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6
		ПК 2.7											
МДК.02.01	Основы технического обслуживания устройств систем СЦБ и ЖАТ	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ВД.02	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК.2.5	ПК.2.6
		ПК 2.7											
УП.02.01	Электромонтажные работы. Учебная практика	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ВД.02	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК.2.4	ПК 2.5	ПК 2.6
		ПК 2.7											
УП.02.02	Работа на вычислительных машинах с программным обеспечением систем и устройств ЖАТ. Учебная практика	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ВД.02	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК.2.5	ПК.2.6
		ПК 2.7											
ПП.02.01	Производственная практика	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ВД.02	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК.2.4	ПК 2.5	ПК 2.6
		ПК 2.7											
ПМ.03	Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ВД.03	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3			
МДК.03.01	Технология ремонтно - регулировочных работ устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ВД.03	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3			
ПП.03.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9			
ПМ.06	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ВД.06	ПК 6.1	ПК 6.2				
МДК.06.01	Специальные технологии	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ВД.06	ПК 6.1	ПК 6.2				
УП.04.01	Учебная практика по рабочей профессии Электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации и	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ВД.06	ПК 6.1	ПК 6.2				

№	Наименование
КАБИНЕТЫ:	
1	дисциплины ОГСЭ
2	иностранного языка
3	математики
4	информатики, компьютерного моделирования
5	экологии
6	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
7	электротехнического черчения
8	правового обеспечения профессиональной деятельности
9	общего курса железных дорог
10	основ экономики и экономики отрасли
11	проектирования систем железнодорожной автоматики и телемеханики
12	транспортной безопасности
ЛАБОРАТОРИИ:	
1	электронной техники
2	электротехники и электрических измерений
3	цифровой схемотехники
4	станционных систем автоматики
5	приборов и устройств автоматики
6	электропитающих и линейных устройств автоматики и телемеханики
7	перегонных систем автоматики
8	микропроцессорных и диагностических систем автоматики
9	микропроцессорных систем автоматики
10	технического обслуживания, анализа и ремонта приборов и устройств СЦБ и ЖАТ
МАСТЕРСКИЕ:	
1	электромонтажная
2	монтажа электронных устройств
3	монтажа устройств систем СЦБ и ЖАТ
ПОЛИГОНЫ:	
1	полигон по техническому обслуживанию устройств железнодорожной автоматики
СПОРТИВНЫЙ КОМПЛЕКС:	
1	спортивный зал
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	стрелковый тир
ЗАЛЫ:	
1	библиотека
2	читальный зал с выходом в Интернет
3	актовый зал

7 Пояснительная записка

1. Учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) разработан в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте), утвержденного Министерством образования и науки Российской Федерации от 28.02.2018 г., регистрационный № 139 и Примерной основной образовательной программы специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте), разработанной Федеральным государственным бюджетным учреждением дополнительного профессионального образования «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте».

2. Объем обязательной образовательной нагрузки составляет 36 часов в неделю, включает в себя все виды учебной работы студента в образовательном учреждении и вне его: аудиторные занятия и самостоятельная работа. При проведении промежуточной аттестации может использоваться форма комплексного экзамена или комплексного дифзачета. Промежуточная аттестация проводится в течение семестра после завершения теоретического обучения данной дисциплины/МДК.

3. Вариативная часть составляет 1296 часов и распределена следующим образом: введены дисциплины (132 часа) ОП.11 Электротехнические материалы, ОП.12 Электрические измерения, остальные часы направлены на увеличение обязательной части программы подготовки специалистов среднего звена: 18 часов на цикл ОГСЭ, 46 часов на цикл ЕН, 139 часов на цикл ОП, 961 час на цикл П.

4. Учебным планом ППССЗ предусмотрено выполнение 2-х курсовых проектов по междисциплинарным курсам: МДК.01.01 Теоретические основы построения и эксплуатации станционных систем железнодорожной автоматики (7 семестр), МДК.01.02 Теоретические основы построения и эксплуатации перегонных систем железнодорожной автоматики (5 семестр).

5. На 2 курсе (4 семестр - 3 недели), на 3 - м курсе (5 семестр - 1 неделя, 6 семестр - 7 недель) и 4 курсе (8 семестр - 1 неделя) проводится практика для получения первичных профессиональных навыков (учебная), которая проходит в лабораториях техникума и на учебном полигоне. На 3 и 4 курсах (6, 7 семестры - 14 недель) проводится производственная практика, которая проходит на базовых предприятиях профессиональной образовательной организации. На 4 курсе (8 семестр - 4 недели) студенты проходят преддипломную практику на базовых предприятиях. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций - работодателей.

6. Государственная итоговая аттестация проводится в соответствии с требованием ФГОС СПО по специальности в форме подготовки и защиты выпускной квалификационной работы (дипломного проекта) и демонстрационного экзамена. Тематика дипломного проекта соответствует содержанию нескольких профессиональных модулей. Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются "Программой Государственной итоговой аттестации выпускников по образовательной программе специальности". Демонстрационный экзамен проводится по компетенции "Обслуживание и ремонт железнодорожной автоматики и телемеханики", утвержденной Союзом «Молодые профессионалы (Ворлдскиллс Россия)».

7. Продолжительность учебной недели - шестидневная. Продолжительность учебных занятий - двояная пара по 45 мин. Консультации, промежуточная аттестация, самостоятельная работы включены в часы, отводимые на изучение учебной дисциплины, МДК. Они включаются в расписание учебных занятий. Консультации - групповые. Требования к организации самостоятельной работы обучающихся и ее оценка описываются в рабочей программе соответствующей дисциплины, МДК.

Согласовано

Зам.директора по УВР

Т.В. Добшикова

Председатель ЦК гуманитарных и социально-экономических дисциплин

Н.Н. Макарова

Председатель ЦК естественнонаучных и общепрофессиональных дисциплин

Н.В. Зайцева

Председатель ЦК специальности 27.02.03

С.С. Пукас