

Утверждаю  
Директор филиала СГУПС в г.Новоалтайске  
А.И. Куртушан

« 28 » \_\_\_\_\_ 20 19 г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

*Филиала федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования  
«Сибирский государственный университет путей сообщения»  
в г. Новоалтайске*

по специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)  
по программе базовой подготовки

Квалификация: техник

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения – 2 года и 10 мес. Год начала подготовки по УП - 2019  
на базе среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС от 28.02.2018 № 139

### Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и МДК	Учебная практика	Производственная практика		Государственная итоговая аттестация			Каникулы	Всего
			по профилю специальности	Пред дипломная	Демо экзамен	Подготовка ВКР	Защита ВКР		
1	2	3	4	5	6				
<b>1</b>	38	3						11	<b>52</b>
<b>2</b>	26	8	10					8	<b>52</b>
<b>3</b>	24	1	4	4	1	4	1	4	<b>43</b>
<b>Всего</b>	<b>88</b>	<b>12</b>	<b>14</b>	<b>4</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>1</b>	<b>23</b>	<b>147</b>



ЕН.01	Математика			3	60	60	30	30				60													
ЕН.02	Иформатика			4	80	76	16	60		4				80											
ЕН.03	Экология на железнодорожном транспорте			4	36	36	26	10						36											
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>				<b>958</b>	<b>8</b>	<b>902</b>	<b>556</b>	<b>326</b>	<b>20</b>		<b>26</b>	<b>30</b>	<b>186</b>	<b>0</b>	<b>430</b>	<b>0</b>	<b>112</b>	<b>0</b>	<b>142</b>	<b>8</b>	<b>48</b>	<b>0</b>	<b>40</b>	<b>0</b>
ОП.01	Электротехническое черчение			4	72	72	12	60						72											
ОП.02	Электротехника	3			122	112	66	46		4	6	122													
ОП.03	Общий курс железных дорог	3			64	64	54	10				64													
ОП.04	Электронная техника	4			108	98	68	30		4	6			108											
ОП.05	Правовое обеспечение профессиональной деятельности			8	40	40	30	10															40		
ОП.06	Экономика организации			6	74	8	68	28	20	20	6							74	8						
ОП.07	Охрана труда	5			76	66	50	16		4	6						76								
ОП.08	Цифровая схемотехника	4		5	96	86	54	32		4	6			60			36								
ОП.09	Транспортная безопасность			7	48	48	36	12														48			
ОП.10	Безопасность жизнедеятельности			6	68	68	46	22										68							
ОП.11	Электрические измерения	4			90	80	48	32		4	6			90											
ОП.12	Метрология, стандартизация и сертификация			4	32	32	22	10						32											
ОП.13	Техническая механика			4	68	68	42	26						68											
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>				<b>2478</b>	<b>16</b>	<b>1446</b>	<b>902</b>	<b>484</b>	<b>60</b>	<b>1080</b>	<b>72</b>	<b>24</b>	<b>222</b>	<b>0</b>	<b>230</b>	<b>0</b>	<b>396</b>	<b>0</b>	<b>770</b>	<b>8</b>	<b>444</b>	<b>8</b>	<b>560</b>	<b>0</b>

ПМ.01	Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики					1208	16	682	470	152	60	468	52	6	0	0	0	0	190	0	468	8	306	8	244	0
МДК.01.01	Теоретические основы построения и эксплуатации станционных систем железнодорожной автоматики	6,7		5,8	310	8	286	180	76	30		24						76		70		74	8	90		
МДК.01.02	Теоретические основы построения и эксплуатации перегонных систем железнодорожной автоматики	6,7		5	214	8	190	114	46	30		24						78		74	8	62				
МДК.01.03	Теоретические основы построения и эксплуатации микропроцессорных и диагностических систем автоматики			7,8	210		206	176	30			4										62		148		
УП.01.01	Монтаж электронных устройств			5	36							36						36								
УП.01.02	Монтаж устройств СЦБ и ЖАТ			6к	180							180								180						

ПП.01.01	Производственная практика		7к	252						252								144		108				
ПМ.01 ЭК	Экзамен по модулю	8		6																			6	
<b>ПМ.02</b>	<b>Техническое обслуживание устройств систем СЦБ и ЖАТ</b>			840	0	502	282	220		324	8	6	142	0	130	0	76	0	188	0	132	0	172	0
МДК.02.01	Основы технического обслуживания устройств систем СЦБ и ЖАТ	4,7	5,8	510		502	282	220			8		70		94		76		44		60		166	
УП.02.01	Электромонтажные работы		4	108						108			72		36									
УП.02.02	Работа на вычислительных машинах с программным обеспечением систем и устройств ЖАТ		7	72						72									36		36			
ПП.02.01	Производственная практика		7к	144						144								108		36				
ПМ.02 ЭК	Экзамен по модулю	8		6																			6	
<b>ПМ.03</b>	<b>Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ</b>			312	0	226	114	112	0	72	8	6	80	0	100	0	54	0	72	0	6	0	0	0



<b>Всего работ во взаимодействии с преподавателем</b>				4224	2988	1668	1240	80	1080	102	54	612	864	612	956	532	648							
<b>Всего самостоятельной работы</b>				24											16	8								
<b>Всего</b>				<b>4248</b>	<b>2988</b>	<b>1668</b>	<b>1240</b>	<b>80</b>	<b>1080</b>	<b>102</b>	<b>54</b>	<b>612</b>	<b>0</b>	<b>864</b>	<b>0</b>	<b>612</b>	<b>0</b>	<b>956</b>	<b>16</b>	<b>532</b>	<b>8</b>	<b>648</b>	<b>0</b>	
<b>ГИА</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>			<b>216</b>																				
	подготовка к защите дипломного проекта (работы)			114																				
	Защита дипломного проекта (работы)			36																				
	Демонстрационный экзамен			36																				
	<b>ИТОГО</b>			<b>4464</b>																				
<b>Государственная итоговая аттестация</b>				<b>1.</b>	<b>Всего</b>	Дисциплин и МДК						9	12	10	7	7	6							
<b>Программа обучения по специальности</b>				<b>1.1.</b>		учебная практика						72	36	72	216	36								
						производственная практика									360	144								
<b>Дипломный проект (работа) Выполнение дипломного проекта</b>						преддипломная практика											144							
<b>(работы) с _____ по _____ (всего нед.)</b>						экзамены						2	5	3	2	5	2							
						зачеты						1	1	1	1	1	1							
<b>1.2. Выполнение демонстрационного экзамена с ___ по ___</b>						дифф. зачеты						3	6	7										

## Матрица компетенций

<b>ОГСЭ</b>	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>	<b>ОК 02</b>	<b>ОК 03</b>	<b>ОК 04</b>	<b>ОК 05</b>	<b>ОК 06</b>	<b>ОК 08</b>	<b>ОК 10</b>					
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 04	ОК 05	ОК 06									
ОГСЭ.02	История	ОК 04	ОК 05	ОК 06									
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 02	ОК 04	ОК 10									
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК 02	ОК 08										
ОГСЭ.05	Психология общения	ОК 03	ОК 04	ОК 05									
<b>ЕН</b>	<b>Математический и общий естественнонаучный цикл</b>	<b>ОК 01</b>	<b>ОК 02</b>	<b>ОК 07</b>	<b>ОК 09</b>	<b>ПК 2.6</b>							
ЕН.01	Математика	ОК 01	ОК 02										
ЕН.02	Информатика	ОК 02	ОК 09										
ЕН. 03	Экология на железнодорожном транспорте	ОК 07	ПК 2.6										
<b>ОП</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>ОК 01</b>	<b>ОК 02</b>										
ОП.01	Электротехническое черчение	ОК 01	ОК 02	ПК 1.1	ПК 2.7								
ОП.02	Электротехника	ОК 01	ОК 02	ПК 1.1	ПК 2.7	ПК 3.2							
ОП.03	Общий курс железных дорог	ОК 01	ОК 02	ПК 2.6									
ОП.04	Электронная техника	ОК 01	ОК 02	ПК 1.1	ПК 2.7	ПК 3.2							
ОП.05	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	ОК 01	ОК 05	ОК 06	ПК 2.4								
ОП.06	Экономика организации	ОК 01	ОК 02	ОК 11	ПК 2.5								
ОП.07	Охрана труда	ОК 01	ОК 02	ОК 07	ПК 2.1	ПК 2.4							
ОП.08	Цифровая схемотехника	ОК 01	ОК 02	ПК 1.1									
ОП.09	Транспортная безопасность	ОК 01	ОК 02	ОК 07	ПК 2.6								
ОП.10	Безопасность жизнедеятельности	ОК 04	ОК 06	ОК 07	ПК 2.6								
ОП.11	Электрические измерения	ОК 01	ОК 02	ПК 3.2									
ОП.12	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01	ОК 02	ОК 03	ПК 1.1	ПК 2.7							
ОП.13	Техническая механика	ОК 01	ОК 02	ОК 03	ПК 1.1								
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>												
<b>ПМ.01</b>	<b>Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики</b>	<b>ОК 01</b>	<b>ОК 02</b>	<b>ОК 04</b>	<b>ОК 09</b>	<b>ОК 10</b>	<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК 1.2</b>	<b>ПК 1.3</b>				

МДК.01.01	Теоретические основы построения и эксплуатации станционных систем железнодорожной автоматики	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3				
МДК.01.02	Теоретические основы построения и эксплуатации перегонных систем железнодорожной автоматики	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3				
МДК.01.03	Теоретические основы построения и эксплуатации микропроцессорных и диагностических систем автоматики	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3				
УП.01.01	Монтаж электронных устройств. Учебная практика	ОК 01	ОК 02	ОК 03	ОК 04	ОК 05	ОК 06	ОК 07	ОК 08	ОК 09			
УП.01.02	Монтаж устройств СЦБ и ЖАТ. Учебная практика	ОК 01	ОК 02	ОК 03	ОК 04	ОК 05	ОК 06	ОК 07	ОК 08	ОК 09			
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01	ОК 02	ОК 03	ОК 04	ОК 05	ОК 06	ОК 07	ОК 08	ОК 09			
<b>ПМ.02</b>	<b>Техническое обслуживание устройств систем СЦБ и ЖАТ</b>	<b>ОК 01</b>	<b>ОК 02</b>	<b>ОК 04</b>	<b>ОК 09</b>	<b>ОК 10</b>	<b>ПК 2.1</b>	<b>ПК 2.2</b>	<b>ПК 2.3</b>	<b>ПК 2.4</b>	<b>ПК 2.5</b>	<b>ПК 2.6</b>	<b>ПК 2.7</b>
МДК.02.01	Основы технического обслуживания устройств систем СЦБ и ЖАТ	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 2.7
УП.02.01	Электромонтажные работы. Учебная практика	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 2.7
УП.02.02	Работа на вычислительных машинах с программным обеспечением систем и устройств СЦБ. Учебная практика	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 2.7
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 2.7
<b>ПМ.03</b>	<b>Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ</b>	<b>ОК 01</b>	<b>ОК 02</b>	<b>ОК 04</b>	<b>ОК 09</b>	<b>ОК 10</b>	<b>ПК 3.1</b>	<b>ПК 3.2</b>	<b>ПК 3.3</b>				
МДК.03.01	Технология ремонтно-регулирующих работ устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3				
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01	ОК 02	ОК 03	ОК 04	ОК 05	ОК 06	ОК 07	ОК 08	ОК 09			
<b>ПМ.06</b>	<b>Освоение одной или</b>	<b>ОК 01</b>	<b>ОК 02</b>	<b>ОК 04</b>	<b>ОК 09</b>	<b>ОК 10</b>	<b>ПК 6.1</b>	<b>ПК 6.2</b>					

	<b>нескольких профессий рабочих, должностей служащих</b>												
МДК.06. 01	Специальные технологии	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ПК 6.1	ПК 6.2					
УП.06.01	Монтаж устройств СЦБ и ЖАТ. Учебная практика	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ПК 6.1	ПК 6.2					
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ПК 6.1	ПК 6.2					
ПДП.00	Производственная практика (преддипломная)	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4
		ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 2.7	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 6.1	ПК 6.2				
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 09	ОК 10	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4
		ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 2.7	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 6.1	ПК 6.2				

№	Наименование
	<b>Кабинеты</b>
1	дисциплины ОГСЭ
2	иностранного языка
3	математики
4	информатики, компьютерного моделирования
5	экологии
6	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
7	электротехнического черчения
8	правового обеспечения профессиональной деятельности
9	общего курса железных дорог
10	основ экономики и экономики отрасли
11	проектирования систем железнодорожной автоматики и телемеханики
12	транспортной безопасности
	<b>Лаборатории</b>
1	электронной техники
2	электротехники и электрических измерений
3	цифровой схемотехники
4	станционных систем автоматики
5	приборов и устройств автоматики
6	электропитающих и линейных устройств автоматики и телемеханики
7	перегонных систем автоматики
8	микропроцессорных и диагностических систем автоматики
9	технического обслуживания, анализа и ремонта приборов и устройств СЦБ и ЖАТ
	<b>Мастерские</b>
1	электромонтажные
2	монтажа электронных устройств
3	монтажа устройств систем СЦБ и ЖАТ
	<b>Полигон</b>
1	полигон по техническому обслуживанию устройств железнодорожной автоматики
	<b>Спортивный комплекс</b>
1	спортивный зал
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	стрелковый тир
	<b>Залы</b>
1	библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
2	актовый зал

## Пояснения

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (далее ППССЗ) разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 28.02.2018г № 139.

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с учебным планом и календарным учебным графиком.

Объем обязательных (аудиторных) учебных занятий составляет 36 академических часов в неделю.

Общая продолжительность каникул в учебном году составляет 8-11 недель, в том числе 2 недели в зимний период.

Вариативная часть составляет 1296 часов и распределена следующим образом: введены дисциплины – Электрические измерения; Метрология, стандартизация и сертификация; Техническая механика- 190 часов, остальные часы направлены на увеличение обязательной части программы на цикл ЕН 32 часа, на цикл ОП 164 часа, на цикл П 910 часов.

Учебным планом предусмотрено курсовое проектирование по МДК 01.01. Теоретические основы построения и эксплуатации станционных систем железнодорожной автоматики и МДК 01.02. Теоретические основы построения и эксплуатации перегонных систем железнодорожной автоматики и дисциплине Экономика организации.

Учебная практика проводится в рамках профессиональных модулей в лабораториях филиала и на учебном полигоне. Производственная практика на 3 и 4 курсах проводится концентрировано на базовых предприятиях железнодорожного транспорта. На 4 курсе студенты проходят производственную (преддипломную) практику на базовых предприятиях.

Количество экзаменов в каждом учебном году не превышает 8, количество зачетов (дифференцированных зачетов) -10 (без учета зачета по физической культуре).

Обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план допускается к Государственной итоговой аттестации, которой завершается освоение ППССЗ. Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломного проекта) и демонстрационного экзамена.

### СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по УВР

С.Л.Ананьина

Председатель ЦК гуманитарных и социально-экономических дисциплин

Н.Н.Макарова

Председатель ЦК общепрофессиональных дисциплин

Н.В.Зайцева

Председатель ЦК профессионального цикла

С.С.Рукас