

Федеральное агентство железнодорожного транспорта
Филиал федерального государственного бюджетного
образовательного учреждения высшего профессионального образования
«Сибирский государственный университет путей сообщения»
в г. Новоалтайске

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер Алтайской дистанции
сигнализации, централизации и
блокировки – структурного подразделения
Западно-Сибирской дирекции
инфраструктуры – структурного
подразделения Центральной дирекции
инфраструктуры – филиала ОАО «РЖД»

И.А. Алешин

«31» 08 2022г

УТВЕРЖДАЮ

Директор филиала СГУПС в
г.Новоалтайске

А. И. Куртушан

2022 г.

«30» 08

**ПРОГРАММА ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ
ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ**

(по профилю специальности)

для специальности

27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте

(железнодорожном транспорте)

Квалификация: техник

Вид подготовки: базовая

Форма обучения: очная, заочная

Нормативные сроки обучения: очная форма-2 года 10 месяцев, заочная форма -3 года 10 месяцев

Новоалтайск

Одобрено цикловой комиссией
Автоматика и телемеханика на
транспорте (железнодорожном
транспорте)

Протокол № 1
от « 30 » 08 2022г.

Председатель ЦК  С.С. Рукас

Согласовано
Заместитель директора
по учебно-воспитательной
работе

 Т.В. Добшикова
« 30 » 08 2022г.

Программа практической подготовке по производственной практике разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте), Положения о практической подготовке обучающихся №885/390 от 05.08.2020г., программы профессиональных модулей и учебного плана.

Разработчик программы:

Рукас С.С. преподаватель высшей квалификационной категории филиала СГУПС в г. Новоалтайске.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Паспорт рабочей программы практической подготовке по производственной практике	4
2. Результаты освоения рабочей программы практической подготовке по производственной практике	6
3. Структура и содержание производственной практики	8
4. Условия реализации рабочей программы практической подготовке по производственной практике	11
5. Контроль и оценка результатов освоения производственной практики	12

1 Паспорт рабочей программы практической подготовке по производственной практике

1.1 Область применения рабочей программы

Программа практической подготовке по производственной практике является частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) по специальности СПО 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте).

Программа практической подготовке по производственной практике может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональном обучении по рабочим профессиям:

Электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации и блокировки.

1.2 Цели и задачи практической подготовке по производственной практике – требования к результатам освоения

Производственная практика направлена на формирование у обучающихся общих компетенций, а также профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ППССЗ по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте).

С целью овладения указанными видами деятельности студент в ходе производственной практики должен:

Вид профессиональной деятельности: Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики

иметь практический опыт: построения и эксплуатации станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики;

уметь: читать принципиальные схемы станционных устройств автоматики; выполнять замену приборов и устройств станционного оборудования; контролировать работу устройств и систем автоматики; выполнять работы по проектированию отдельных элементов проекта оборудования части станции станционными системами автоматики; работать с проектной документацией на оборудование станций; читать принципиальные схемы перегонных устройств автоматики; выполнять замену приборов и устройств перегонного оборудования; контролировать работу перегонных систем автоматики; работать с проектной документацией на оборудование перегонов перегонными системами интервального регулирования движения поездов; выполнять работы по проектированию отдельных элементов оборудования участка перегона системами интервального регулирования движения поездов; контролировать работу микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики; анализировать процесс

функционирования микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики в процессе обработки поступающей информации; проводить комплексный контроль работоспособности аппаратуры микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики; анализировать результаты комплексного контроля работоспособности аппаратуры микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики; производить замену субблоков и элементов устройств аппаратуры микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики.

Вид профессиональной деятельности: Техническое обслуживание устройств систем СЦБ и ЖАТ

иметь практический опыт: технического обслуживания, монтажа и наладки систем железнодорожной автоматики, аппаратуры электропитания и линейных устройств; применения инструкций и нормативных документов, регламентирующих технологию выполнения работ и безопасность движения поездов;

уметь: выполнять основные виды работ по техническому обслуживанию и ремонту устройств железнодорожной автоматики, аппаратуры электропитания и линейных устройств в соответствии с требованиями технологических процессов; читать монтажные схемы в соответствии с принципиальными схемами устройств и систем железнодорожной автоматики; осуществлять монтаж и пуско-наладочные работы систем железнодорожной автоматики; обеспечивать безопасность движения при производстве работ по обслуживанию устройств железнодорожной автоматики.

Вид профессиональной деятельности: Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем СЦБ и систем ЖАТ

иметь практический опыт: разборки, сборки, регулировки и проверки приборов и устройств СЦБ;

уметь: измерять параметры приборов и устройств СЦБ; регулировать параметры приборов и устройств СЦБ в соответствии с требованиями эксплуатации; анализировать измеренные параметры приборов и устройств СЦБ; проводить тестовый контроль работоспособности приборов и устройств СЦБ.

Количество часов на производственную практику

Всего 13 недель, 468 часов, в том числе:

ПМ.01 – 7 недель, 252 часа;

ПМ.02 – 4 недели, 144 часа;

ПМ.03 – 2 недели, 72 часов.

2 Результаты освоения рабочей программы практической подготовке по производственной практике

Результатом освоения производственной практики является овладение обучающимися профессиональных (ПК) и общих компетенций (ОК)

Таблица 2.1

Код	Наименование результата обучения
ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 2.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 3.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
ОК 4.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
ОК 5.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 6.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе общечеловеческих ценностей
ОК 7.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 8.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 9.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
ОК 11	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

профессиональных (ПК) компетенций:

Таблица 2.2

Вид профессиональной деятельности	Код	Наименование результатов практики
Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики	ПК 1.1.	Анализировать работу станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики по принципиальным схемам
	ПК 1.2.	Определять и устранять отказы в работе перегонных, станционных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики
	ПК 1.3.	Выполнять требования по эксплуатации перегонных, станционных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики
Техническое обслуживание устройств систем СЦБ и ЖАТ	ПК 2.1.	Обеспечивать техническое обслуживание устройств систем СЦБ и ЖАТ
	ПК 2.2.	Выполнять работы по техническому обслуживанию устройств электропитания систем железнодорожной

		автоматики
	ПК 2.3.	Выполнять работы по техническому обслуживанию линий железнодорожной автоматики
	ПК 2.4.	Организовывать работу по обслуживанию, монтажу и наладке систем железнодорожной автоматики
	ПК 2.5.	Определять экономическую эффективность применения устройств автоматики и методов их обслуживания
	ПК 2.6.	Выполнять требования Правил технической эксплуатации железных дорог и безопасности движения
	ПК 2.7.	Составлять и анализировать монтажные схемы устройств СЦБ и ЖАТ по принципиальным схемам
Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ	ПК 3.1.	Производить разборку, сборку и регулировку приборов и устройств СЦБ
	ПК 3.2.	Измерять и анализировать параметры приборов и устройств СЦБ
	ПК 3.3.	Регулировать и проверять работу устройств и приборов СЦБ

3 Структура и содержание производственной практики

Коды формируемых компетенций	Наименование профессионального модуля	Виды работ	Объем времени, час.
ПК 1.1. -ПК 1.3.	<p>ПМ.01 Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики</p>	<ul style="list-style-type: none"> – ознакомление со структурной схемой дистанции сигнализации и связи и ее технической оснащенностью; определение технической оснащенности дистанции; изучение нормативных документов по охране труда работников дистанции, – ознакомление со структурной производственных участков; изучение планов-графиков по техническому обслуживанию и ремонту устройств железнодорожной автоматики и телемеханики; ознакомление с отчетно-учетной документацией. – изучение технологии выполнения работ по обеспечению исправного состояния устройств СЦБ в соответствии с действующими нормативными документами; ознакомление с общими положениями по выключению устройств СЦБ. – проверка состояния исправности рельсовых соединений, дроссельных перемычек, перемычек к кабельным стойкам и путевым трансформаторным ящикам, изолирующих стыков; – проверка крепления болтовых соединений заземлений устройств СЦБ; состояния балласта и водоотводов, наличия зазора между подошвой рельса и балластом; – проверка шунтовой чувствительности рельсовых цепей; – проверка внешнего и внутреннего состояния кабельных стоек, путевых ящиков, дроссель-трансформаторов и замена неисправных стыковых соединителей; – измерение напряжения, кодового тока и сопротивления балласта. – осмотр трассы подземных кабелей; – наружная проверка и окраска разветвительных муфт, кабельных стоек и путевых коробок; – разделка кабелей и работа с кабельными массаами, припоями, паяльными лампами; – рытье траншей, прокладка кабеля в междупутье и под путями; – проверка состояния монтажа в муфтах и кабельных ящиках; – измерение сопротивления изоляции жил кабеля. <p>ремонт стрелочных электроприводов и контрольных замков; уплотнение крышек напольных устройств;</p> <ul style="list-style-type: none"> – защита релейных и батарейных шкафов от попадания в них снега; – ремонт, проверка и регулировка работы устройств автоматики на 	<p>252</p> <p>18</p> <p>18</p> <p>36</p> <p>36</p> <p>36</p> <p>72</p>

		<p>железнодорожных переездах;</p> <ul style="list-style-type: none"> – проверка габарита и установка указателей на напольных устройствах СЦБ; – осмотр кабельных трасс с устранением обнаруженных отступлений; – ремонт и замена кабелей с пониженным сопротивлением изоляции; – включение электрообогрева; – сплошная проверка совместно с работниками путевого хозяйства состояния всех элементов рельсовых цепей. Проверка работы электропневматических клапанов для автоматической обдувки централизованных стрелочных переводов. – текущий ремонт бесконтактных магнитных педалей; проверка и подготовка фотоэлектрических устройств и радиотехнических датчиков; – полная разборка, промывка и смазка тормозных цилиндров замедлителей с заменой отдельных деталей; – проверка напольных устройств системы автоматического роспуска составов; – текущий ремонт управляющей аппаратуры вагонными замедлителями и электропневматическими клапанами; – текущий ремонт компрессорной, воздухопроводной сети и устройств пневматической почты. 	36
ПК 2.1.-ПК 2.7.	ПМ.02 Техническое обслуживание устройств систем СЦБ и ЖАТ	<ul style="list-style-type: none"> – изучение технологии обслуживания устройств автоблокировки, автоматической переездной и локомотивной сигнализации, напольных и постовых устройств ЭЦ; – проверка действия устройств при комплексном обслуживании; – оформление записей в Журнале ДУ-46; – ведение отчетно-учетной документации. 	144
		<ul style="list-style-type: none"> – проверка видимости сигнальных огней светофоров и изменения их показаний в различных режимах работы; – смена односторонних и двухсторонних светофорных ламп с измерением напряжения; – проверка и чистка наружной и внутренней части светофорных головок и указателей, трансформаторных ящиков, стаканов светофоров, монтажа и креплений; – окраска светофоров и релейных шкафов. – проверка состояния стрелочных электроприводов и стрелочных гарнитур внешним осмотром; – проверка плотности прилегания остряка к рамному рельсу и подвижного сердечника крестовины к усовику; – чистка электропривода, гарнитуры, тяг. Внутренняя проверка электропривода с 	72

		<p>переводом стрелки, чисткой и смазкой его частей;</p> <ul style="list-style-type: none"> – замена электропривода на стрелке, его регулировка и окраска; – измерение тока нормальной работы электропривода при переводе стрелки и при работе на фрикцию. Замена смазки во фрикционной муфте и масла редуктора электропривода; – замена стрелочных электродвигателей. <p>для осмотра элементов и приборов;</p> <ul style="list-style-type: none"> – проверка состояния и крепления монтажа, состояния контактов реле, кнопок, открытых переключателей и контакторов; – проверка работы схемы контроля перегорания предохранителей, выпрямителей, аккумуляторов с измерением напряжения и плотности электролита. <ul style="list-style-type: none"> – проверка прочности крепления элементов пультов управления и маневровых колонок, состояния и легкости хода рукояток и кнопок; – проверка состояния кнопок-счетчиков, действия звонков и ключа-жезла, исправности монтажа и его изоляции. 	18
ПК 3.1. -ПК 3.3.	ПМ.03 Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ	<ul style="list-style-type: none"> – проверка механических и электрических характеристик реле на соответствие нормам; пломбирование приборов; – работа в бригаде по комплексной замене приборов на перегоне и посту ЭЦ. – внесение изменений, обновление, хранение технической документации; – проверка технической документации; – анализ вносимых изменений и устранение причин их несоответствия оформлению соответствующих записей; – анализ влияния содержания технической документации на повышение надежности работы устройств СЦБ и обеспечение безопасности движения поездов. 	72 36 36

4 Условия реализации рабочей программы практической подготовке по производственной практике

4.1 Требования к материально-техническому обеспечению практики

Реализация программы предполагает проведение производственной практики на предприятиях и структурных подразделениях ОАО «РЖД» на основании договоров, заключенных между филиалом и каждым структурным подразделением.

Производственные предприятия баз практик должны быть оборудованы согласно действующим санитарным и противопожарным нормам, а также требованиям техники безопасности, а также должны быть оснащены необходимым современным оборудованием; иметь квалифицированный персонал, и, по возможности, близкое территориальное расположение.

Базой практики могут быть:

-Барнаульская дистанция сигнализации, централизации и блокировки - структурное подразделение Западно-Сибирской дирекции инфраструктуры – структурного подразделения Центральной дирекции инфраструктуры – филиала ОАО «РЖД».(ШЧ-11)

- Алтайская дистанция сигнализации, централизации и блокировки - структурное подразделение Западно-Сибирской дирекции инфраструктуры – структурного подразделения Центральной дирекции инфраструктуры – филиала ОАО «РЖД».(ШЧ-10)

- Каменская дистанция сигнализации, централизации и блокировки - структурное подразделение Западно-Сибирской дирекции инфраструктуры – структурного подразделения Центральной дирекции инфраструктуры – филиала ОАО «РЖД»(ШЧ-15)

4.2 Информационное обеспечение обучения

Основные источники:

1. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте) - Приказ от 28 февраля 2018 года, № 139

2. Правила технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации [Текст]: П 68: утв. Приказом Минтранса России от 21.12.2010 № 286: введ. в действие с 04.06.2012.- ИД «Урал Юр Издат», 2015.-240 с.-50 000 экз.

3 . Инструкция по сигнализации на железнодорожном транспорте Российской Федерации [Текст] : утв. 28.06.2012 №162 / Минтранс России. - М. : Трансинфо ЛТД, 2012. - 160 с. - 33000 экз. - ISBN 978-5-93647-025-7 (в пер.).

4 . Инструкция по движению поездов и маневровой работе на железных дорогах Российской Федерации [Текст]: утв. Приказом Минтранса России от 04 июня 2012 г. № 162. - Введ. с 01 сентября 2012 г. - М.: Трансинфо ЛТД, 2013. - 448 с. - ISBN978-5-93647-028-8.

Дополнительные источники:

Интернет-ресурсы:

5. Сайт «СЦБИСТ - железнодорожный форум, блоги, фотогалерея, социальная сеть». Форма доступа: www.scbist.com

6. «Железнодорожный транспорт» (журнал). Форма доступа: www.zdt-magazine.ru

7. «Транспорт России» (газета). Форма доступа: www.transportrussia.ru

8. Сайт Министерства транспорта Российской Федерации. Форма доступа: www.mintrans.ru

4.3 Общие требования к организации образовательного процесса производственной практики

Производственная практика проводится концентрировано.

До начала практики заключаются договоры с предприятиями о проведении практики, разрабатываются и согласовываются планы проведения практики, издается приказ по филиалу о проведении практики, выдаются задания студентам и организовывается контроль прохождения практики.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса производственной практики

Требования к руководителям практики

Руководство производственной практикой осуществляют преподаватели профессиональных модулей, а также работники предприятий, закрепленные за обучающимися.

Преподаватели должны иметь высшее профессиональное образование по профилю специальности, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

Руководители от образовательной организации:

- осуществляют контроль за прохождением практики обучающимися;
- оценивают результаты выполнения практикантом программы практики;
- контролируют сдачу обучающимися отчетов по практике и участвуют в проведении аттестации по итогам практики.

Требования к руководителям практики от предприятия

-организует практику обучающимся в соответствии с программой практики;

-обеспечивает проведение инструктажей по охране труда и технике безопасности в организации;

-обеспечивают безопасные условия прохождения практики обучающимся, отвечающие санитарным правилам и требованиям охраны труда;

-контролирует соблюдение обучающимися трудовой дисциплины на предприятии и сообщает филиалу о случаях нарушения обучающимися правил внутреннего трудового распорядка и прохождения практики.

5 Контроль и оценка результатов освоения производственной практики

Производственная практика завершается дифференцированным зачетом при условии положительного аттестационного листа по практике об уровне освоения профессиональных компетенций, наличия положительной характеристики на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики, полноты и своевременности предоставления дневника практики и отчёта о практике в соответствии с заданием на практику.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.1 Анализировать работу станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики по принципиальным схемам ПК 1.2 Определять и устранять отказы в работе перегонных, станционных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики ПК 1.3 Выполнять требования по эксплуатации перегонных, станционных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики	экспертная оценка деятельности на практике; конференция по итогам практики; дифференцированный зачет в ходе защиты практики
ПК 2.1 Обеспечивать техническое обслуживание устройств СЦБ и систем ЖАТ ПК 2.2 Выполнять работы по техническому обслуживанию устройств электропитания систем железнодорожной автоматики ПК 2.3 Выполнять работы по техническому обслуживанию линий железнодорожной автоматики. ПК 2.4 Организовывать работу по обслуживанию, монтажу и наладке систем железнодорожной автоматики ПК 2.5 Определять экономическую эффективность применения устройств автоматики и методов их обслуживания ПК 2.6 Выполнять требования Правил технической эксплуатации железных дорог и безопасности движения ПК 2.7 Составлять и анализировать монтажные схемы устройств СЦБ и ЖАТ по принципиальным схемам	экспертная оценка деятельности на практике; конференция по итогам практики; дифференцированный зачет в ходе защиты практики
ПК 3.1 Производить разборку, сборку и регулировку приборов и устройств СЦБ ПК 3.2 Измерять и анализировать параметры приборов и устройств СЦБ ПК 3.3 Регулировать и проверять работу устройств и приборов СЦБ	экспертная оценка деятельности на практике; конференция по итогам практики; дифференцированный зачет в ходе защиты практики

Результаты (освоенные общие компетенции)	Формы и методы контроля и оценки
ОК1. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Наблюдение и оценка деятельности результатов при выполнении работ в ходе практики
ОК2. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности	Наблюдение и оценка действий по инструкции, технологии выполнения работ в ходе практики
ОК3. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие	Наблюдение и оценка принятия решений в различных ситуациях при выполнении работ
ОК4. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами	Наблюдение и оценка поиска информации в учебной и специальной технической литературе, действующих нормативных документах при выполнении работ
ОК5. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	Наблюдение и оценка поиска информации в сети Internet при составлении отчета; Подготовка и защита отчета по практике
ОК6. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе общечеловеческих ценностей	Наблюдение и оценка выполнения коллективных заданий в малых группах при выполнении работ по практике
ОК7. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Наблюдение и оценка выполнения коллективных заданий, планирование выполнения работ, распределение обязанностей между членами группы при выполнении работ
ОК8. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	Наблюдение и оценка выполнения работ по практике
ОК 9. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности	Наблюдение и оценка выполнения работ по практике
ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Наблюдение и оценка выполнения работ по практике
ОК 11. Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере	Наблюдение и оценка выполнения работ по практике

Критерии оценки защиты отчета по производственной практике

«отлично» - отчет по практике выполнен в соответствии с индивидуальным заданием и требованиями действующего стандарта, полно и правильно изложены в определенной логической последовательности

технически грамотным языком вопросы отчета, сделаны выводы о прохождении практики; дана положительная характеристика профессиональной деятельности обучающихся с практики с указанием видов работ, выполненных во время практики, их объема, качества выполнения в соответствии с технологией и/или требованиями организации, в которой проходила практика.

«хорошо» - отчет по практике выполнен в соответствии с индивидуальным заданием и требованиями действующего стандарта, недостаточно полно и правильно изложены в определенной логической последовательности технически грамотным языком вопросы отчета, сделаны выводы о прохождении практики; дана положительная характеристика профессиональной деятельности обучающихся с практики с указанием видов работ, выполненных во время практики, их объема, качества выполнения в соответствии с технологией и/или требованиями организации, в которой проходила практика.

«удовлетворительно» - отчет по практике выполнен в соответствии с индивидуальным заданием и с незначительными отклонениями от требований действующего стандарта, недостаточно полно и правильно изложены в определенной логической последовательности технически грамотным языком вопросы отчета, не четко отражены выводы о прохождении практики; дана положительная характеристика профессиональной деятельности обучающихся с практики с указанием видов работ, выполненных во время практики, их объема, качества выполнения в соответствии с технологией и/или требованиями организации, в которой проходила практика.

«неудовлетворительно» - отчет по практике выполнен в соответствии с индивидуальным заданием, но нарушены требования действующего стандарта при оформлении и требует его доработки, не совсем грамотно и правильно изложены вопросы отчета, не достаточно сделано выводов о прохождении практики; имеется характеристика профессиональной деятельности обучающихся с практики с указанием видов работ, выполненных во время практики, их объема, качества выполнения в соответствии с технологией и/или требованиями организации, в которой проходила практика.

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 710858474967985478426001373498448859431888587434

Владелец Куртушан Александр Иванович

Действителен с 03.10.2022 по 03.10.2023